

MicroStep

Group



CNC rezacie centrum

PlasmaCut

- vysokovýkonný, univerzálny
- materiály do 150 mm
- plynové aj plazmové horáky



Rezací stroj typu PlasmaCut je číslicovo riadené zariadenie určené na rezanie materiálu autogénovým horákom až do hrúbok 150 mm. Môže niesť plazmový ale aj autogénový horák. Presnosť a kvalita rezu spĺňajú normy STN EN 9013. Vyniká spoľahlivou prevádzkou a vysokým výkonom a vysoko kvalitnými rezmi.

Portál je celooceľový, z opracovaného jaklového profilu, v pracovnej šírke štandardne od 1,5 do 4 metra. V pozdĺžnej osi sa pohybuje po lineárnych vedeniach upevnených na opracovaných koľajniciach. Stroj môže niesť jeden alebo viac portálov. Na portáli môže byť až 5 rezacích hláv.

Pri autogénovom rezaní sa štandardne dodávajú **horáky** GCE, ale je možné použiť horáky akejkoľvek inej požadovanej značky. Každý horák je vybavený automatickým zapalovačom a kapacitným snímačom reznej výšky, ktoré sú ovládané z riadiaceho systému. Pre rezanie je možné použiť propán, acetylén aj zemný plyn. Je možné rezať viacerými horákmi súčasne. Regulácia výšky plazmového horáka je na základe odmeriavania napätia elektrického oblúka plazmy. Systém protikolíznej ochrany zabezpečuje vypnutie stroja pri náraze do prekážky.

Rám stroja je tvorený „nohami“ ukotvenými kotviacimi skrutkami. Na nich sú do roviny ustavené, opracované koľajnice s presnými vedeniami. Koľajnica je uchytená pätkou o nohy. Priamost dráhy sa nastavuje bočnými odtlačiacimi skrutkami.

Pracovný odsávací stôl je modulárnej konštrukcie. Každý modul je rozdelený na 3 sekcie, ktorých klapky sa otvárajú a zatvárajú v závislosti od pohybu portálu. Ovládanie klapiek prostredníctvom pneumatických valcov má na starosti riadiaci systém. Stôl sa vyznačuje vysokou nosnosťou, ktorá je nevyhnutná pre rezanie materiálov hrubých až 150 mm.

Riadiace systémy BRNC 500 / MSNC 500 zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocesorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.



Technické parametre

pracovná šírka	1500 až 4000 mm
pracovná dĺžka	1500 až 30000 mm
polohovacia rýchlosť	do 30 m/min (podľa prevedenia)
max. hrúbka rezaného materiálu	autogén - do 150 mm / podľa typu plazmy
riadenie výšky horáka	autogén - kapacitné snímanie
	plazma - podľa napätia el.oblúka plazmy
napájanie	230V, 50Hz, 16A
presnosť polohovania	+0,1 mm
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	