



IQM, s.r.o.

Vývoj a výroba CNC zariadení



Odsávacie a filtračné zariadenie



Technické parametre EkoFan

Typ	EkoFan N4		EkoFan N6		EkoFan N8		EkoFan N12	
	N4 - 3000	N4 - 6000	N6 - 4500	N6 - 8000	N8 - 6000	N8 - 10600	N12 - 9000	N12 - 16000
Prevedenie	4 (17,65 m ³)		6 (17,65 m ³)		8 (17,65 m ³)		12 (17,65 m ³)	
Počet filtrov	70,6 m ² (4x17,65 m ²)		105,9 m ² (6x17,65 m ²)		141,2 m ² (8x17,65 m ²)		211,8 m ² (12x17,65 m ²)	
Filtračná plocha	PZR 19-0250	PZR 19-0315	PZR 19-0280	PZR 19-040	PZR 19-0315	PZR 19-0400	PZR 19-0400	PZR 19-0450
Typ ventilátora	3420 m ³ /h	6150 m ³ /h	5140 m ³ /h	7966 m ³ /h	6150 m ³ /h	10572 m ³ /h	8982 m ³ /h	16630 m ³ /h
Sač výkon	7,5 kW	11,0 kW	9 kW	15,0 kW	11 kW	18,0 kW	15,0 kW	26,0 kW
Výkon motora	Polyester s PTFE membránou		Polyester s PTFE membránou		Polyester s PTFE membránou		Polyester s PTFE membránou	
Filtračný materiál	5 - 6 bar, vzduch suchý a bez oleja		5 - 6 bar, vzduch suchý a bez oleja		5 - 6 bar, vzduch suchý a bez oleja		5 - 6 bar, vzduch suchý a bez oleja	
Vzduch - prírod	pneumatické - pužné ventily		pneumatické - pužné ventily		pneumatické - pužné ventily		pneumatické - pužné ventily	
Čistenie filtrov	230/400V / 50 Hz		230/400V / 50 Hz		230/400V / 50 Hz		230/400V / 50 Hz	
Napätová sústava	5x4 mm ²	5x6 mm ²	5x4 mm ²	5x10 mm ²	5x6 mm ²	5x16 mm ²	5x10 mm ²	5x16 mm ²
Prívodný kábel	16 A	25 A	20 A	35 A	25 A	40 A	35 A	50 A
Menovitý prúd	25	32	25	40	32	50	40	63
Istenie prírodu	IP 43	IP 43	IP 43	IP 43	IP 43	IP 43	IP 43	IP 43
Supeň krytia	Mikroprocesorové B&R / MicroStep		Mikroprocesorové B&R / MicroStep		Mikroprocesorové B&R / MicroStep		Mikroprocesorové B&R / MicroStep	
Riadenie	RAL 5002, RAL 7045		RAL 5002, RAL 7045		RAL 5002, RAL 7045		RAL 5002, RAL 7045	
Farba	2331 x 1551 x 2217		2331 x 1551 x 2217		2381 x 2001 x 2229		2936 x 2001 x 2229	
Rozmery (šxvxh)	355 mm		400 mm		450 mm		560 mm	
Vstupné potrubie	450 mm		450 mm		560 mm		560 mm	
Výstupné potrubie	Vnútorne		Vnútorne		Vnútorne		Vnútorne	
Pracovné prostredie	1005 kg	1015 kg	1030 kg	1060 kg	1190 kg	1205 kg	1585 kg	1615 kg
Hmotnosť								



Vývoj a výroba CNC rezacích strojov
Development and production of CNC cutting machines

Partizánska cesta 2545

962 05 HRINOVA

tel.: +421 45 520 38 33

fax: +421 45 520 38 32

e-mail: obchod@iqm.sk, www.iqm.sk

Solidnosť zamestnávateľa charakterizuje aj "humanizácia" podmienok na pracoviskách. S úrovňou týchto podmienok rastie spokojnosť a tým aj produktivita a kvalita výroby. Takéto prostredie je nutnosťou bezproblémovej prevádzky moderných zariadení. K tým patria aj rezacie centrá.

Firma IQM, s.r.o. vyvinula odsávacie filtračné zariadenie EKOFAN špecializované práve pre také podmienky.

Konštrukcia

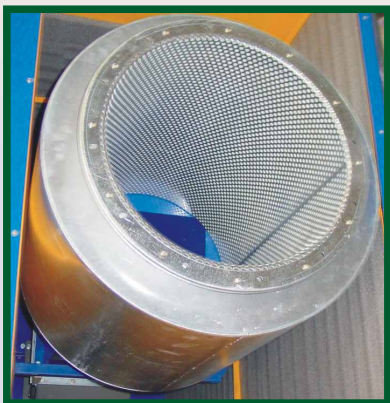
Toto zariadenie sa dodáva vo viacerých výkonových variáciách, takže je možné dodávku zariadenia prispôbiť veľkosti odsávaného stola a použitej technológii na delenie materiálu (plazma, kyslík, laser).



Skríňa filtračnej jednotky obsahuje filtračné vložky a mechanizmus pre ich uchytenie. Vložky sú uchytené pomocou strediacich pák a dotlačané pomocou skrutiek s krídlovými maticami.



Odpadová nádoba je umiestnená pod filtračnými vložkami. Pre lepšiu manipuláciu pri vyberaní a vkladaní je vybavená aretovacími kolieskami.



Pre odstránenie nežiadúceho hloku, ktorý spôsobuje prúdenie vzduchu sa do Ekofanu montuje "tlmič" umiestnený na výstupe odfiltrovaného vzduchu zo zariadenia.

Motor s ventilátorom je umiestnený na základnom ráme a je prepojený remeňovým prevodom. Ventilátor nasáva znečistený vzduch do filtračného zariadenia a následne vyháňa očistený vzduch.



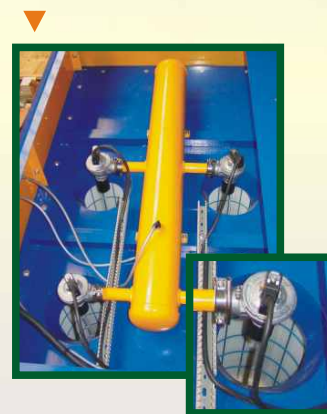
Filtračné vložky

Vysokú účinnosť odľučovania prachu zabezpečuje použitie osvedčených filtračných vložiek od firmy FILTECH. Jedná sa o filtračné vložky s PTFE membránou. Táto membrána je na vonkajšej strane vložky. Špeciálne štruktúra zaručuje, že jemné prachové častice nepenetrujú do filtračného materiálu, ale zostávajú na membráne.



Čistenie

Znečistený vzduch nasávaný ventilátorom je zbavovaný nečistôt na povrchu filtrov. Filtre sa po určitom čase zanášajú. Preto je potrebné z hľadiska funkčnosti zariadenia v určitých intervaloch povrch filtrov prečistiť. Filtre sa prečisťujú rázovým prefúknutím v opačnom smere ako je sanie. Prefúknutie nastáva rozopnutím pulzných ventilov a následným vypustením tlaku vzduchu stlačeného v natlakovanom zásobníku.

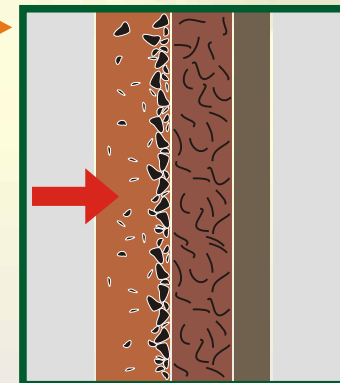


Povrchová filtrácia.

Škodliviny sú odľučované na povrchovej štruktúre filtračného média a dajú sa ľahko očistiť.

Hĺbková filtrácia.

Škodliviny prenikajú dovnútra filtračného média a čistenie je prakticky nemožné.



Riadiaci systém

Riadiaci systém B&R zohľadňuje požiadavky na vysokú spoľahlivosť a jednoduchosť. Riadiaci program umožňuje užívateľovi kontrolu nad zariadením počas jeho činnosti.

Obrazovka programu sa delí na viac častí - podmenu nastavení a menu funkčných častí. Celý systém sa ovláda funkčnou klávesnicou. Funkcie sa aktivujú pomocou funkčných tlačidiel, ktoré sa delia na prepínacie tlačidlá a tlačidlá odmeriavania reálneho času. Numerické hodnoty zadávame ako inkrementáciu čísla alebo ako reálne časovanie. Funkčné tlačidlá menu alebo podmenu sú zvýraznené LED diódami. Panel operátora je umiestnený na veku elektrickej inštalácie a umožňuje nastavenie parametrov stroja a jeho

Riadiaci panel

