

**MicroStep**

**Group**



CNC rezacie centrum

**SPL**

- rezanie rúr, plechov, profilov
- presný - rýchly - výkonný
- robustný a dynamický
- pre rezanie High Definition
- rotačná úkosová hlava



**Plazmový rezací stroj typ SPL je číslicovo riadený stroj určený na delenie materiálu plazmou. Modulárna konštrukcia tohto stroja umožňuje na základe požiadaviek zákazníka dodávať stroje so šírkou pracovnej zóny 1500 až 4000 mm, a dĺžkou pracovnej zóny 1500 až 30000 mm, rôznymi prídavnými šachtami a polohovadlami.**

- Robustný, presný a rýchly, špeciálne pre pálenie Hi Focus plazmami
- Tuhý a dynamický stroj vhodný do ťažkej prevádzky
- Presné brúsené vedenia s guľkovými vozíkmi vo všetkých osiach
- Obojstranný pohon
- Vôľa vo všetkých pohonoch je vymedzovaná automaticky
- Pohon v osi Y s presnými hrebeňmi so šikmým ozubením
- Pohon guľkovou skrutkou pre os Z
- Odsávaný sekciový stôl modulárnej konštrukcie a variabilnej veľkosti
- Jemné rošty v stole zachytávajúce drobné súčiastky
- V stoloch sú zainegrované kontajnery na odpad
- Široký sortiment softvéru
- Touchscreen plne farebná obrazovka + ovládacie panely na obidvoch stranách portálu



**Ako plazmový zdroj** je možné pripojiť akýkoľvek, ktorý je schopný komunikovať s CNC systémom. Používame zdroje svetových značiek KJELLBERG, HYPER THERM, THERMADYNE, FORMICA atd..

Počas procesu rezania je výška plazmového horáka nad plechom ovládaná pomocou adaptivity z rezacieho napätia.

Plazmové horáky montujeme aj do zariadenia zvané ROTATOR, ktoré umožňuje plynulú zmenu rezania kolmých a šikmých rezov v 3D systéme.

Na požiadanie zákazníka na tento typ stroja montujeme aj **Plynové horáky**. Musí sa však zvýšiť portál. Dodávané sú s automatickou alebo manuálnou plynovou konzolou, ktorá zabezpečuje nastavovanie tlakov plynov a aktiváciou jednotlivých horákov. Horáky sú zapáľované riadiacim programom pomocou zapáľovača.

Automatická plynová konzola zabezpečuje plne automatické predhrievanie, prepaľovanie a rezanie v závislosti na hrúbke a kvalite materiálu. Automaticky tiež nastavuje aktivitu jednotlivých horákov.

**Pracovný stôl** je modulárnej konštrukcie so sekciovým odsávaním, ktoré zabezpečuje optimálne odsávanie v mieste rezu. Modulárna konštrukcia umožňuje stavať stoly v šírkach od 1,5 do 4 m a v dĺžkach od 1,5 do 30 m podľa potreby aj viac. Stoly majú jemný a hrubý rošt a sú vybavené zásobníkmi na odpad. Pre lepší prístup na veľké stoly sú v ponuke schody.

**Portál páliaceho stroja** sa pohybuje po dráhe oddelenej od pracovného stola, čím je zabezpečené, že presnosť stroja nie je ovplyvňovaná otrasmí stola pri nakladaní materiálu a jeho tepelnými deformáciami. Portál je možné osadiť podľa potreby až šiestimi pracovnými

**Riadiace systémy** MSNC 500 / BRNC 500 zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocessorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.

## Technické parametre

pracovná šírka	1500 až 4000 mm
pracovná dĺžka	od 30000 mm
rezacia rýchlosť	podľa typu plazmy a hrúbky mat.
polohovacia rýchlosť	0 až 40 000 mm/min (podľa prevedenia)
max. hrúbka rezaného materiálu	podľa typu plazmy (max 80 mm) autogén 80/150/250* mm
riadenie výšky horáka	autogén - kapacitné snímanie plazma - podľa napätia el.oblúka plazmy
napájanie	230V, 50Hz, 16A
presnosť polohovania	+0,1 mm
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	
* - podľa požiadavky	