

**MicroStep**

**Group**



CNC rezacie centrum

**SP Water**

- vodeodolné vedenie vo všetkých osiach
- kovové aj nekovové materiály
- vysoká kvalita rezu



**Stroj typu SP Water je určený na rezanie kovových a nekovových materiálov vysokotlakovým vodným lúčom. Ide o presnú technológiu s možnosťou dosahovania vysokej kvality rezného povrchu, pričom sú tu kladené mimoriadne nároky na krytie jednotlivých častí proti erozívnym účinkom vody a brusným účinkom abrazíva.**

- Špeciálny typ vysoko presného stroja
- Presné vodeodolné vedenia vo všetkých osiach
- Možnosť umiestnenia viacerých hláv na jednom portáli
- Ochrana proti kolízii rezacej hlavy a rezaného materiálu
- Jemné rošty v stole zachytávajúce drobné súčiastky
- Vysokovýkonný flexibilný riadiaci systém pod operačným systémom WINDOWS
- Bezproblémový prenos dát do systému po sieti
- Komfortné okamžité diagnostikovanie po sieti podporované špeciálnym softvérom
- Touchscreen plne farebná obrazovka + ovládacie panely na oboch stranách portálu

### Portál páliaceho stroja

sa pohybuje po dráhe oddelenej od pracovného stola, čím je zabezpečené, že presnosť stroja nie je ovplyvňovaná otrasmami stola pri nakladaní materiálu.

### Pracovný stôl

je robustnej a stabilnej konštrukcie. Pracovná plocha je prekrytá mrežou zabezpečujúcou prietok reznej vody. Priečne rošty na rezacom stole sú konštruované tak, že ich možno jednoducho odobrať alebo nahradiť iným prípravkom integráciou do rezacieho stola. Má zabudovaný automatický systém čistenia pomocou reťazového dopravníka. Zabezpečuje tak ekonomickú prevádzku.

### Rezacie hlavy

s fokusovanou dýzou ponúkajú vysokú rezaciu rýchlosť pomocou stále ostrého a zviazaného vodného lúča voda/abrazívo pre dosiahnutie optimálneho rezu. Rezacia hlava je vybavená pasívnym antikolízijným systémom. V prevedení WROTÁTOR umožňuje plynulú zmenu rezania kolmých a šikmých rezov v 3D systéme.

## Technické parametre

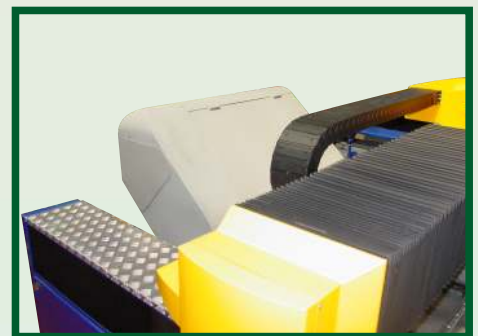
pracovná šírka	1500, 2000 mm
pracovná dĺžka	3000, 4500 mm
rezacia rýchlosť	podľa typu pumpy a hrúbky materiálu
polohovacia rýchlosť	0 až 30 000 mm/min (podľa prevedenia)
zdvih osi Z	do 200 mm
riadenie výšky trysky	automatické s IHS, s antikolízijným snímačom
napájanie	230V, 50Hz, 16A, vzduch - 6 bar
presnosť polohovania	+0,1 mm
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	

### Abrazívny Systém

Tryska pre rezanie abrazívom zaistuje efektívny prúd pre rezanie a eliminuje nerovnomernosť prúdu. Zlepšuje výkon rezania a znižuje manipulačné časy. Dávkočiaci systém abrazívneho materiálu je vhodný na presné dávkovanie s jednoduchým nastavovaním množstva abrazíva do trysky. Dopravný systém abrazíva je systém dopravujúci abrazívny materiál cez flexibilný podávač priamo do zásobníka dávkočiacia.

### Vysokotlaková HD-pumpa

je koncipovaná k naplneniu požiadaviek na vysokotlakové pumpy. Obsiahlou vývojovou prácou bola dosiahnutá vysokotlaková pumpa s malým množstvom dielov, vysokou spoľahlivosťou použitých komponentov, s výsledkom zvýšenej prevádzky systému pre využitie s najvyšším vyťažením produkcie. Kompaktná veľkosť, plná integrácia a príprava na pripojenie s mimoriadne nízkymi prevádzkovými nákladmi, je SL-IV tou správnou voľbou do budúcnosti - v oblasti rezacích zariadení na rezanie čistou vodou a abrazívom.



**Riadiace systémy MSNC 500 / BRNC 500** zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocesorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.