



Pozdížna zväračka rúr

**PZR**



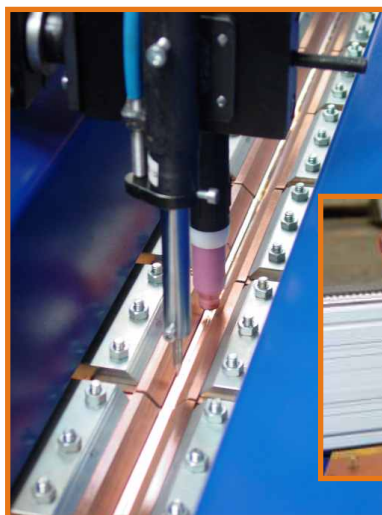
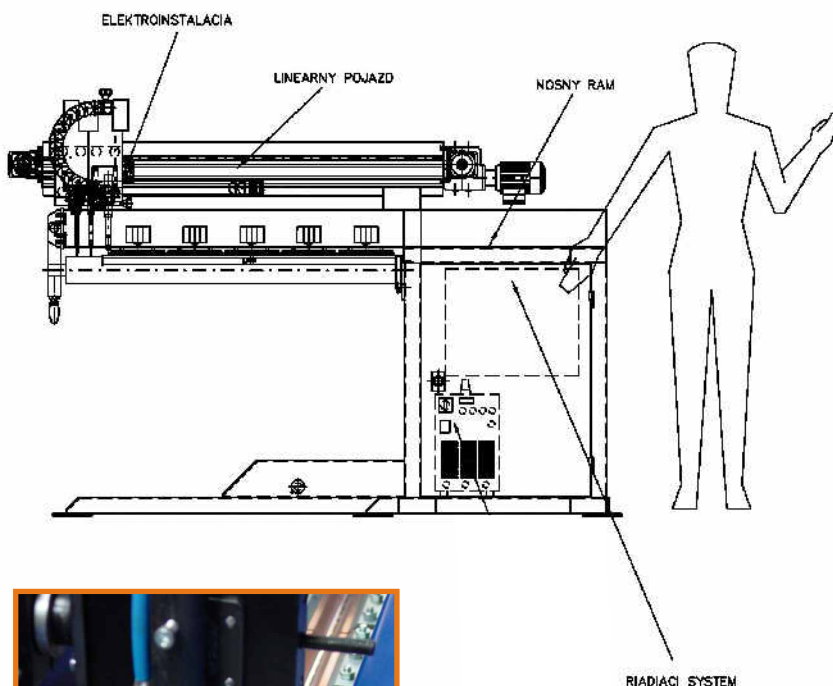
## Pozdĺžna zvaračka rúr

Predstavuje presné a vysokovýkonné zariadenie určené na pozdĺžne zváranie kovových skružených rúr hrúbky 0,3 až 2,5 mm. Kompaktná konštrukcia zvaračky umožňuje zvärať skružence o priemere od 80 mm do 100 mm a max dĺžky do 1060 mm. Polohovanie zvaracieho horáka umožňuje polohovací mechanizmus stroja s tromi stupňami voľnosti pohybu v smere pozdĺžnej, priečnej a zvislej osi stroja.

**Lineárny pojazd** - skladá sa z lineárneho bezvôľového vedenia, po ktorom sa pohybujú sane. O sane je priskrutkovaný nekonečný remeň, ktorý je poháňaný ozubenou remenicou cez šnekovú prevodovku. Takýto pohon má min. vôľu, vysokú životnosť a spoľahlivosť.

**Riadiaci systém** stroja zohľadňuje požiadavky na vysokú spoľahlivosť a jednoduchosť. Ide o multiprocesorový systém zabezpečujúci riadenie dráhy a rýchlosti zvárania, komunikácie so zvaračkou a dohľadanie na správny a bezpečný chod stroja. Systém je založený na komponentoch firmy SIEMENS. Niektoré technologické parametre je možné meniť priamo cez ovládací displej. (zvaracia rýchlosť, zvarací prúd, rozbehy ...).

**Rám stroja** je zvaranej konštrukcie z oceľových profilov s výplňami. Vo vnútri rámu sa nachádza miesto na zvaračku a riadiaci systém. Na pravej strane vo vnútri je uchytený regulátor tlaku vzduchu. Na vrchu rámu je odklonný kryt, pod ktorým sa nachádzajú pneumatické ventily a rozvod pneumatiky. Na konci sú profily prepojené rebrom, na ktorom je priskrutkovaná odklopná páka, ktorá zachytáva reakciu trňa pri vysunutí pneumatických valcov. Trň je uchytený štyrmi skrutkami o rám stroja. Z bokov je trň možné nastaviť do požadovanej polohy odtlačiacimi skrutkami. Výmenná medená podložka je priskrutkovaná z hornej časti trňa na ofrézovanú plochu.



## Technické parametre

Presnosť v pozdĺžnom smere	0,3mm / 1000 mm
Pracovné zdvihy:	
- pozdĺžny posuv horáka	1010 / 1250 mm
- priečny posuv horáka	30 mm
- zvislý posuv horáka	30 mm
Rýchlosti pohybu horáka:	Rýchlosti pohybu horáka:
(otáčky motora 2000 ot./min. - max. okamžitá rýchlosť)	90 mm/s
Maximálny priemer zvaranej rúry	800 / 1000 mm
Minimálny priemer zvaranej rúry	80 mm
Pracovné rýchlosti	3 - 50 mm/s
Hmotnosť stroja	350 kg
Elektrické krytie mech. časti stroja	IP 43
Pohon pozdĺžnej osi (TS031 444)	4AP63-4
Pohon priečnej osi	ručne
Pohon zvislej osi	ručne
Pohon pozdĺžnej osi	šneková prevodovka i - 80



**IQM, s.r.o.**

Partizánska 2545, 962 05 Hriňová  
Slovakia

Tel: +421 45 520 38 33, Fax: +421 45 520 38 22

e-mail: market@iqm.sk

www.iqm.sk