



CNC rezacie centrum

MG

- robustná konštrukcia
- plynové a plazmové horáky
- vŕtacie a závitovacie hlavy
- rotačná úsová hlava



Stroje typu MG sú naše najuniverzálnejšie. Sú určené na rezanie plynom alebo v kombinácii plyn a plazma. Ich univerzálnosť vychádza z robustnej konštrukcie a spočíva v širokej palete prídavných zariadení, ktoré umožňujú rezať plynom, plazmou, vŕtať, popisovať plazmou alebo zinkovým práškom, rezať a vŕtať rúry, rezať pod uhlom, prípadne akúkoľvek kombináciu spomenutých možností.

Pri autogénovom rezaní sa štandardne dodávajú **horáky** GCE ale je možné použiť horáky akejkoľvek inej požadovanej značky. Každý horák je vybavený automatickým zapalovačom a kapacitným snímačom reznej výšky, ktoré sú ovládané z riadiaceho systému.

Regulácia výšky plazmového horáka je na základe odmeriavania napätia el.oblúka plazmy. Systém protikolíznej ochrany zabezpečuje vypnutie stroja pri náraze do prekážky.

Portál je mimoriadne silný, zváraný z profilovej ocele, s vysokou nosnosťou a tuhosťou. Na hornej opracovanej strane sú prichytené koľajnice lineárneho vedenia a ozubený hrebeň. Portál môže niesť až 6 Z-ových osí.

Pracovný stôl je modulárnej konštrukcie. Každý modul je rozdelený na 3 sekcie, ktorých klapky sa otvárajú a zatvárajú v závislosti od pohybu portálu. Ovládanie klapiek prostredníctvom pneumatických valcov má na starosti riadiaci systém.

Stôl sa vyznačuje vysokou nosnosťou, ktorá je nevyhnutná pre kyslíkové rezanie oceľových platní hrubých až 150 mm. (250 mm - špeciálna silný stôl)

Rám je silný robustný zváraný z profilovej ocele, modulárnej konštrukcie. Základné dĺžky modulov sú 3000, 2000 1500 mm. Jeden modul je ukotvený pomocou 3 (2) pätiiek do podlahy. Na ráme sú uchytené lineárne vedenia a ozubený hrebeň.

Riadiace systémy MSNC 500 / BRNC 500 zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocessorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.



Technické parametre

pracovná šírka	1500 až 6000 mm
pracovná dĺžka	od 30000 mm
polohovacia rýchlosť	0 až 30 000 mm/min (podľa prevedenia)
max. hrúbka rezaného materiálu	podľa typu plazmy / autogén do 150/250* mm
riadenie výšky horáka	autogén - kapacitné snímanie plazma - podľa napätia el.oblúka plazmy
napájanie	230V, 50Hz, 16A
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	
* - podľa požiadavky	

