



CNC rezacie centrum

EuroCut

- vysoká produktivita
- nízka hmotnosť
- kompaktnosť, stabilita



Plazmový rezací stroj typ EuroCut je číslicovo riadený stroj určený na delenie materiálu do 25 mm plazmou.

- Typ presného CNC stroja určeného na plazmové rezanie plechov
- Ľahká konštrukcia zohľadňujúca špecifickosť rezania materiálov menších hrúbok
- Vedenia vo všetkých osiach zabezpečujúce dlhodobú a presnú prevádzku
- Pohony s hrebeňmi so šikmým ozubením
- Bezvôľové pohony vo všetkých osiach
- Odsávanie splodín rezania pomocou odsávacej vane podvesenej pod portálom
- Odstraňovanie odpadu vyklopením zásobníka odpadu
- Automatické riadenie výšky plazmového horáka na základe napätového odmeriavania
- Kompaktný stroj nevyžadujúci montáž u zákazníka
- Flexibilný riadiaci systém pod operačným systémom WINDOWS
- Bezproblémový prenos dát do systému po sieti
- Komfortné okamžité diagnostikovanie po sieti podporované špeciálnym softvérom
- Široký sortiment softvéru



Portál páliaceho stroja

má bezvôľový pohon pomocou ozubených hrebeňov so šikmým ozubením. Vedenia stroja sú realizované koľajnicami s guľkovými vozíkmi. Portál je vzhľadom na konštrukciu stola možné osadiť len jednou plazmovou pracovnou hlavou. Výška horáku nad materiálom sa nastavuje automaticky. Počas procesu rezania je výška plazmového horáka nad plechom ovládaná pomocou adaptivity z rezacieho napätia. Rezanie plechov vzduchotechniky (pod 1 mm). V tomto prevedení je horák vedený pomocou prítlačného taniera, čo zabezpečuje bezpečné rezanie aj tepelne ovplyvneného zvlíneneho materiálu.

Plazmový zdroj

je možné ku našim strojom pripojiť akýkoľvek, ktorý je schopný komunikovať s CNC systémom, používame zdroje svetových značiek KJELLBERG, HYPER THERM ale aj domácich výrobcov ako FORMICA.

Pracovný stôl

je ľahkej kompaktnej konštrukcie dodávaný v zmontovanom stave. Odsávaná páliaca vaňa je podvesená pod roštom a voží sa spolu s portálom, čím je zabezpečené odsávanie priamo v mieste rezania. Odpad ktorý prepadne cez rošt je možné vyberať vyklopením zásobníka odpadu.



Technické parametre

pracovná šírka	1500, 2000 mm
pracovná dĺžka	3000, 4000 mm
výška stroja	1400 mm
polohovacia rýchlosť	0 až 25 000 mm/min
max. hrúbka rezaného materiálu	do 25 mm
riadenie výšky horáka	podľa napätia el.oblúka plazmy
napájanie	230V, 50Hz, 16A
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	

Riadiace systémy MSNC 500 / BRNC 500 zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocessorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.

IQM, s.r.o.

Partizánska 2545, 962 05 Hriňová
Slovakia

Tel: +421 45 520 38 33, Fax: +421 45 520 38 32

e-mail: obchod@iqm.sk

www.iqm.sk