

MicroStep

Group



CNC rezacie centrum

CombiCut

- robustná konštrukcia
- materiály do 300 mm
- plynové aj plazmové horáky



Rezací stroj typu CombiCut je číslicovo riadené zariadenie určené na rezanie materiálu autogénnym horákom až do hrúbok 300 mm. Môže niest' autogénný ale aj plazmový horák. Je to spoľahlivý a výkonný typ stroja. Presnosť a kvalita rezu spĺňajú normy EN 9013.

Portál je mimoriadne silný, zváraný z profilovej ocele, s vysokou nosnosťou a tuhosťou. Na prednej strane sú prichytené koľajnice lineárneho vedenia a na hornej ozubený hrebeň. Portál môže niest' až 8 Z-ových osí.

Pri autogénnom rezaní sa štandardne dodávajú **horáky** GCE, ale je možné použiť horáky akejkoľvek inej požadovanej značky. Každý horák je vybavený automatickým zapalovačom a kapacitným snímačom reznej výšky, ktoré sú ovládané z riadiaceho systému. Pre rezanie je možné použiť propán, acetylén aj zemný plyn.

Regulácia výšky plazmového horáka je na základe odmeriavania napätia el.oblúka plazmy. Systém protikolíznej ochrany zabezpečuje vypnutie stroja pri náraze do prekážky.

Rám stroja je tvorený „nohami“ ukotvenými kotviacimi skrutkami. Na nich sú do roviny ustavené, opracované koľajnice. Koľajnica je uchytená pätkou o nohy. Priamost dráhy sa nastavuje bočnými odtlačacími skrutkami.

Pracovný stôl je modulárnej konštrukcie. Každý modul je rozdelený na 3 sekcie, ktorých klapky sa otvárajú a zatvárajú v závislosti od pohybu portálu. Ovládanie klapiek prostredníctvom pneumatických valcov má na starosti riadiaci systém.

Stôl sa vyznačuje vysokou nosnosťou, ktorá je nevyhnutná pre kyslíkové rezanie oceľových platní hrubých až 150 mm. (300 mm - špeciálna silný stôl)

Riadiace systémy MSNC 500 / BRNC 500 zabezpečujú všetky funkcie potrebné pre pohodlné a spoľahlivé ovládanie rezacích strojov. Ide o multiprocesorový systém zabezpečujúci súvislé riadenie troch pohybových osí s lineárnou a kruhovou interpoláciou. Chod programu je zobrazený vo forme grafickej a technologickej.



Technické parametre

pracovná šírka	1500 - 8000 mm
pracovná dĺžka	1500 - 30000 mm
polohovacia rýchlosť	do 20 000 mm/min (podľa prevedenia)
max. hrúbka rezaného materiálu	autogén - do 300 mm / podľa typu plazmy
riadenie výšky horáka	autogén - kapacitné snímanie plazma - podľa napätia el.oblúka plazmy
napájanie	230V, 50Hz, 16A
presnosť polohovania	+0,15 mm
zariadenie pracuje v presnostiach zodpovedajúcich normám EN 9013 a DIN 28 206	